

INNOVATION MADE IN GERMANY



PRIMEcut + SMARTcut



Müller Maschinen & Anlagen GmbH
www.mueller-plauen.de
kontakt@mueller-plauen.de

SCHNEIDEN

BIEGEN

FORMEN

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH

www.RAS-online.de

PRIMEcut + SMARTcut

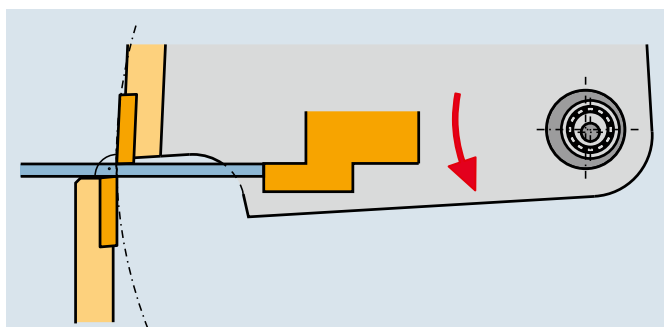
Der perfekte Schnitt

Die Schwingschnittscheren **RAS PRIMEcut** und **RAS SMARTcut** vereinen alle Merkmale, die Sie von moderner Scherentechnologie erwarten dürfen.

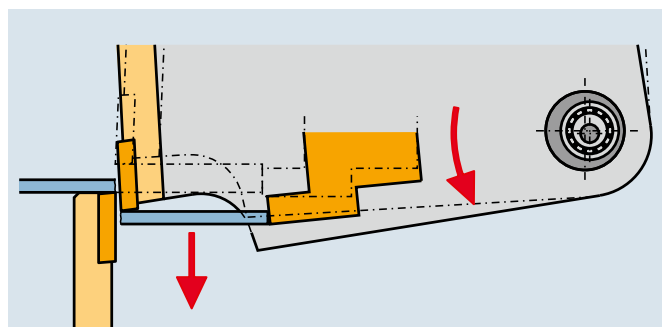
Die innovative Schwingschnitt-Technologie garantiert saubere und rechtwinklige Zuschnitte.



Der extrem flache Schnittwinkel sorgt für plane Zuschnitte schon bei etwa 15 x Blechdicke.



Das Obermesser dringt über dem Untermesser ins Blech ein und liefert saubere, rechtwinklige und gratarme Zuschnitte.



Die Schwenkbewegung des Messerbalkens verhindert ein Verkleben des Zuschnitts zwischen Untermesser und Hinteranschlag.



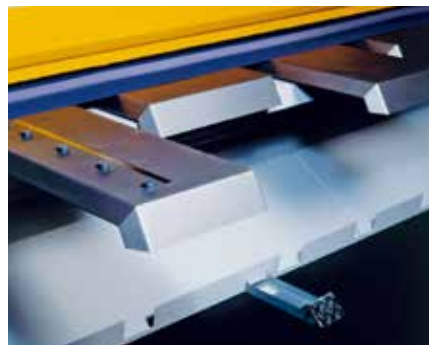
Schnittspalteinstellung an der RAS PRIMEcut.



Das integrierte Hochhaltesystem führt auch dünnes Blech sicher zum Anschlag.



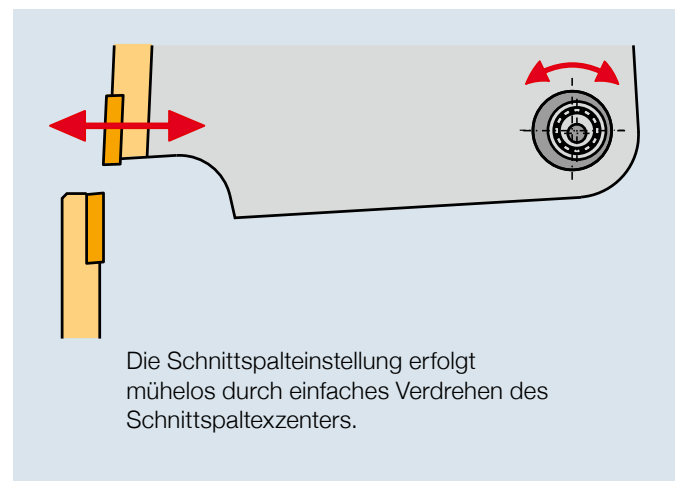
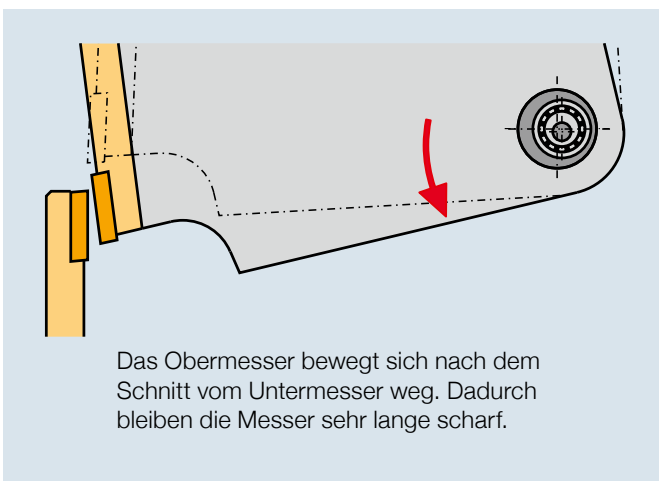
Komfortables Ausrichten der Platine nach Anriss mit LED-Schnittlinienbeleuchtung.



Die abgeschrägten Tischbleche, der gehärtete Winkelanschlag und die Griffmulden, machen das Handhaben des Blechs schnell und einfach.

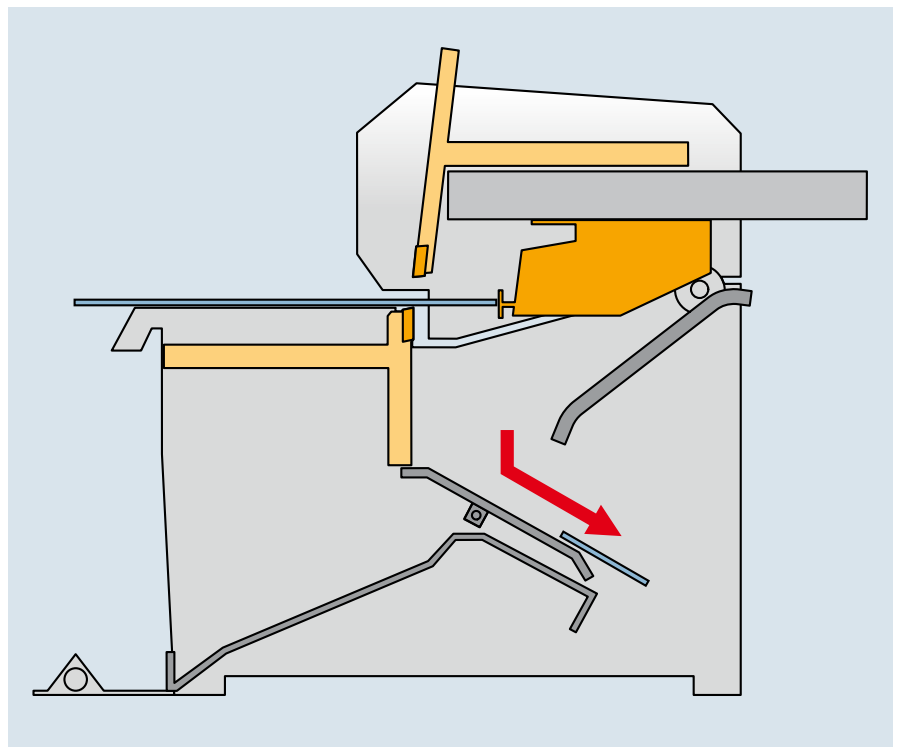


Der Handanschlag (nur für SMARTcut) lässt sich von vorne schnell und präzise positionieren.

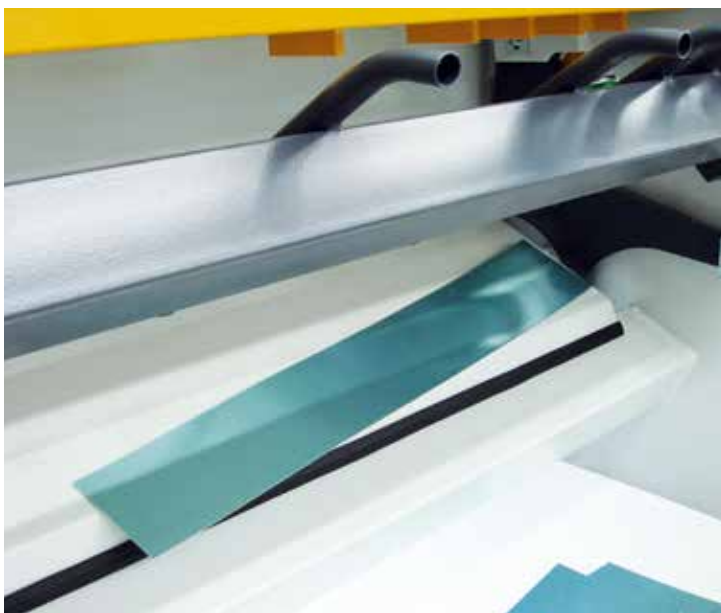


Genial sortiert

Die Fußhebelstellung bestimmt, ob die **Schnittgutweiche** die Teile nach vorne oder hinten ausgibt. Trennen von Gutteilen und Abschnitten ohne nachträgliche Sortierarbeit.



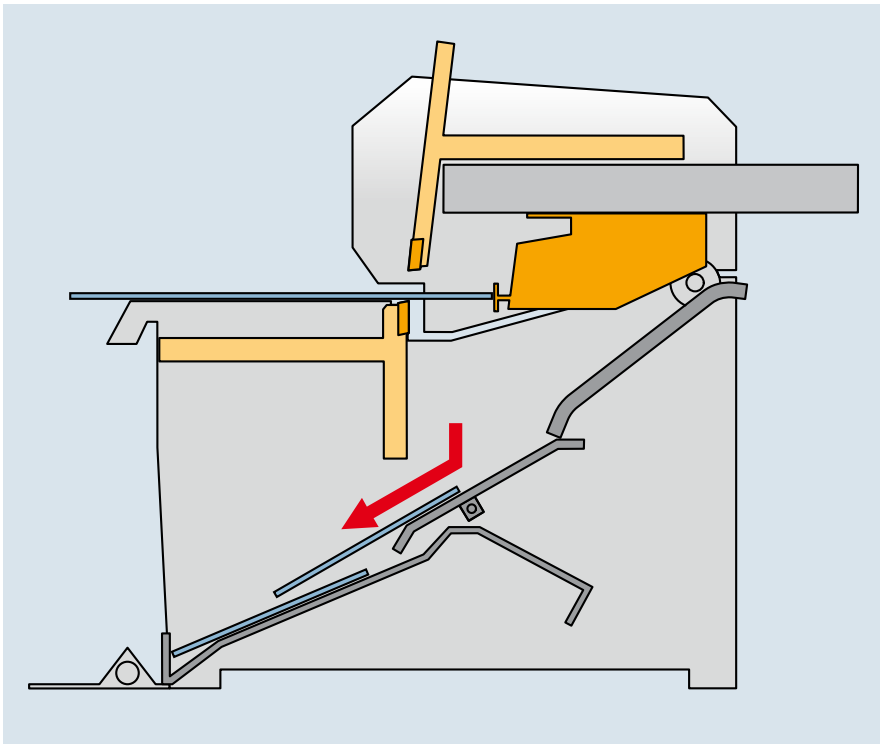
Sortieren der Zuschnitte nach hinten...



Schnittgutweiche zur Sortierung nach hinten.



Fußhebel zur Ansteuerung der Schnittgutweiche.



...oder nach vorne.



Schnittgutweiche zur Sortierung nach vorne.



Stapelwagen für Zuschnitte.

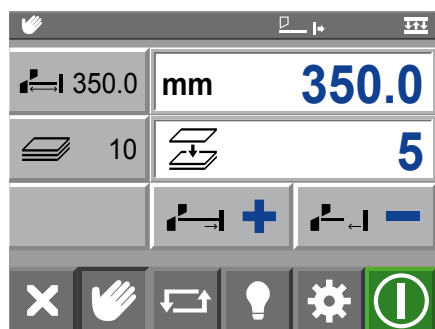
PRIMEcut + SMARTcut

Touch & Cut

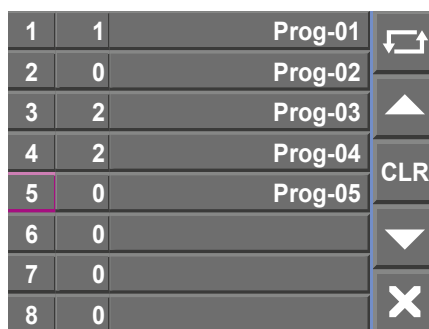
Die **Touch & Cut** Steuerung positioniert den Anschlag auf das programmierte Maß und arbeitet die gewünschte Stückzahl ab. Der Bediener kann einzelne Zeilen programmieren oder ganze Zuschnittprogramme erstellen. Die Maschine kann wahlweise im Einzel- oder Dauerhub arbeiten.



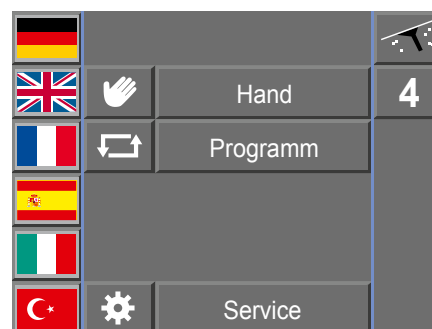
Steuerung mit Touch Screen Monitor.



Einzelne Programmzeile mit Maß, Stückzahl und Tippbetrieb.



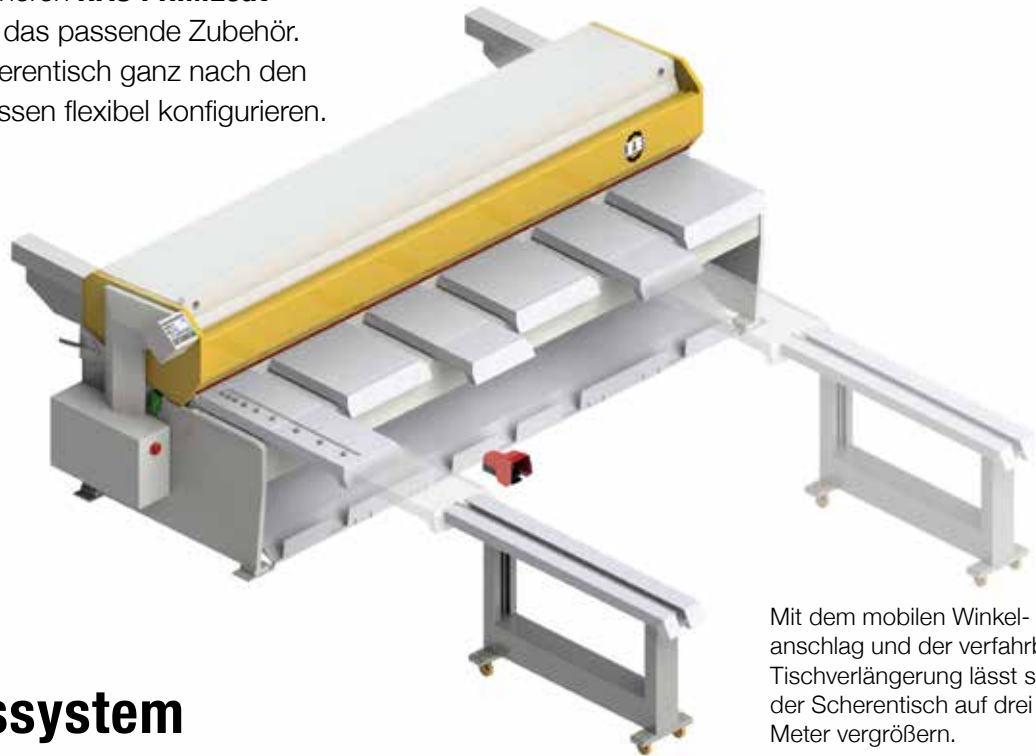
Die Touch & Cut Steuerung kann bis zu 50 Programme mit je 20 Zeilen speichern.



Über das Einstellmenü gelangt man zu den Sprachen, der mm/inch-Auswahl und zum Bildschirm-Reinigungsmodus.

System-Erweiterungen

Auch für das Handling großer Platinen bieten die Schwingschnittscheren **RAS PRIMEcut** und **RAS SMARTcut** das passende Zubehör. So lässt sich der Scherentisch ganz nach den individuellen Bedürfnissen flexibel konfigurieren.



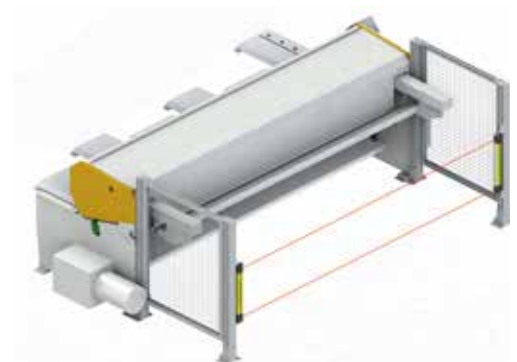
Mit dem mobilen Winkelanschlag und der verfahrbaren Tischverlängerung lässt sich der Scherentisch auf drei Meter vergrößern.

Sicherheitssystem

Schutzzäune und Lichtschranken, zusammen mit der formschönen Maschinenverkleidung, komplettieren das Sicherheitssystem der **RAS PRIMEcut** und **RAS SMARTcut** Schwingschnittscheren. Sie verhindern die Zugänglichkeit zu bewegten Maschinenelementen während des Arbeitsablaufs.



Absicherung durch Schutzzaun mit gesichertem Zugang (Türe) auf der rechten oder linken Seite.



Absicherung durch Schutzzaun und Lichtschranke.



09. 2014

PRIMEcut + SMARTcut

Technische Daten	PRIMEcut	SMARTcut
Blechdicke max. (bei 400 N/mm ²)	3.0 mm	2.0 mm
Schnittlänge	3100 mm	3100 mm
Anschlagtiefe	5 - 750 mm	5 - 750 mm
Schnittwinkel	1.1 Grad	0.9 Grad
Hubzahl pro Minute	28	36
Arbeitshöhe	800 mm	800 mm
Zuschnittbereich nach vorne max.	750 mm	750 mm
Zuschnittbereich nach hinten max.	250 mm	250 mm
Maschinenbreite	3920 mm	3750 mm
Maschinentiefe ohne Tischbleche	1800 mm	1650 mm
Antriebsleistung	4.0 kW	3.0 kW
Gewicht netto ca.	3300 kg	1950 kg

Änderungen vorbehalten, Abbildungen können Optionen enthalten.